

MAXWAY 15W-40

Olej do silników wysokoprężnych o jakości SHPD

Opis produktu

MAXWAY 15W-40 to olej do silników wysokoprężnych o jakości SHPD (Super High Performance Diesel) do pojazdów pracujących w trudnych warunkach.

Obszar stosowania

Olej MaxWay 15W-40 jest zalecany dzięki doskonałym osiągom we wszelkiego rodzaju silnikach wysokoprężnych, również pracujących w trudnych warunkach. Można go stosować w celu zmniejszenia wymaganej częstotliwości wymiany oleju. Produkt ten jest zalecany jako olej uniwersalny w przypadku dysponowania wieloma silnikami wysokoprężnymi różnego typu, wymagającymi stosowania olejów o różnej specyfikacji. Olej ten dobrze sprawdza się również w silnikach benzynowych.

Cechy charakterystyczne i zalety

Spełnia rygorystyczne wymagania narzucane przez czołowych producentów silników. Zmniejszenie wymaganej częstotliwości wymiany oleju przyczynia się do obniżenia kosztów utrzymania i zwiększenia dostępności pojazdów. Doskonale osiągi i ochrona przyczyniają się do wydłużenia okresu eksploatacji silnika. Zużycie silnika zostaje ograniczone dzięki właściwościom czyszczącym i skutecznemu kontrolowaniu ilości sadzy. To uniwersalny olej do samochodów ciężarowych, autobusów i lekkich samochodów dostawczych. Zatwierdzony i odpowiedni do silników zarówno wysokoprężnych, jak i benzynowych.

Próby i zatwierdzenia

Specyfikacje: ACEA E7-10, ACEA A3/B3-10, API CI-4, API SL, CAT ECF-1a, CAT ECF-2, Mack EO-M+, Renault VI RLD, Renault VI RLD-2

Zatwierdzenia: MB-Approval 228.3, Volvo VDS-3, SISU Diesel TIER 3, CES 20076, CES 20077, MAN M 3275-1, MB-Approval 229.1

MTU Type 2, Deutz DQC-III-10

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Wynik symulacji rozruchu silnika zimnego (CCS) w temperaturze -20°C	6980	mPas	ASTM D 5293
Gęstość w temperaturze 15°C	884	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	210	°C	ISO 2592
Lepkość HTHS	4.0	mPas	CEC L-36-A-90
temperatura krzepnięcia	-36	°C	ISO 3016
TBN	9.3	mg KOH/g	ASTM D 2896
Lepkość w temperaturze 40°C	102	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	14.5	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	147	-	ISO 2909